FICHA TECNICA DE PRODUCTO

# NTN H217X

## IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| FABRICANTE | NTN Corporation |
| MARCA | NTN |
| CÓDIGO / REFERENCIA | H217X |
| CATEGORÍA | MANGUITOS |
| SUBCATEGORÍA | Manguito de fijación |
| DESCRIPCIÓN | Manguito de fijación NTN H217X |

## DIMENSIONES Y PESO

| | |
|---|---|
| DIÁMETRO INTERIOR | 75 mm |
| DIÁMETRO EXTERIOR | 85 mm |
| ANCHO TOTAL | 50 mm |
| PESO | 1.71 kg |

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.