



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN H310X

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

FABRICANTE	NTN Corporation
MARCA	NTN
CÓDIGO / REFERENCIA	H310X
CATEGORÍA	MANGUITOS
SUBCATEGORÍA	Manguito de fijacion
DESCRIPCIÓN	Manguito de fijacion NTN H310X

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR	45 mm
DIÁMETRO EXTERIOR	50 mm
ANCHO TOTAL	42 mm
PESO	0.303 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.