

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN H311X**IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO**

FABRICANTE	NTN Corporation
MARCA	NTN
CÓDIGO / REFERENCIA	H311X
CATEGORÍA	MANGUITOS
SUBCATEGORÍA	Manguito de fijacion
DESCRIPCIÓN	Manguito de fijacion NTN H311X

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR	50 mm
DIÁMETRO EXTERIOR	55 mm
ANCHO TOTAL	45 mm
PESO	0.041 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.