



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN H315X

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

FABRICANTE	NTN Corporation
MARCA	NTN
CÓDIGO / REFERENCIA	H315X
CATEGORÍA	MANGUITOS
SUBCATEGORÍA	Manguito de fijacion
DESCRIPCIÓN	Manguito de fijacion NTN H315X

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR	65 mm
DIÁMETRO EXTERIOR	75 mm
ANCHO TOTAL	55 mm
PESO	0.125 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.