



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN HNL90

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

FABRICANTE	NTN Corporation
MARCA	NTN
CÓDIGO / REFERENCIA	HNL90
CATEGORÍA	ACCESORIOS
SUBCATEGORÍA	Tuerca para manguito de desmontaje
DESCRIPCIÓN	Tuerca para manguito de desmontaje NTN HNL90

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR	450 mm
DIÁMETRO EXTERIOR	520 mm
ANCHO TOTAL	60 mm
PESO	0.174 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.