



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN NR1115

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

FABRICANTE	NTN Corporation
MARCA	NTN
CÓDIGO / REFERENCIA	NR1115
CATEGORÍA	ACCESORIOS
SUBCATEGORÍA	Anillo elastico
DESCRIPCIÓN	Anillo elastico NTN NR1115

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR	111.9 mm
DIÁMETRO EXTERIOR	120.7 mm
ANCHO TOTAL	1.12 mm
PESO	0.06 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.