



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

NTN NR1145

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

FABRICANTE NTN Corporation

MARCA NTN

CÓDIGO / REFERENCIA NR1145

CATEGORÍA ACCESORIOS

SUBCATEGORÍA Anillo elastico

DESCRIPCIÓN Anillo elastico NTN NR1145

DIMENSIONES Y PESO

DIÁMETRO INTERIOR 141.8 mm

DIÁMETRO EXTERIOR 150.7 mm

ANCHO TOTAL 1.7 mm

PESO 0.06 kg

Nota técnica: La información y las especificaciones publicadas son referenciales y pueden ser modificadas por el fabricante sin previo aviso. Antes de seleccionar o instalar un producto, confirme su compatibilidad y características con nuestro equipo técnico.